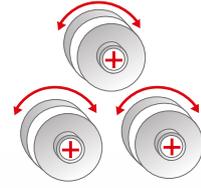


HPK 100 / HPK 80



- ▶ Yatay Çalışma Pozisyonu
- ▶ Horizontal Working Position



HPK 80



HPK 100

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals motor tahrikli
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş
- ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending · Digital Read-Outs (2pcs)



- ▶ Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç
- ▶ Optional Crane System For Spiral Rollings

ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrıma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC control



- ▶ Opsiyonel Yarım Boru Kıvrıma Aparatı
- ▶ Optional half Pipe Bending Attachment

MODEL		HPK 80	HPK 100
Üst mil çapı	Upper roll shaft	Ømm 80	100
Alt mil çapı	Bottom rolls shaft	Ømm 70	100
Vals topu çapı	Roll diameter	Ømm 245	315
Çalışma hızı	Working speed	m/min 6	7
Motor gücü	Motor power	kWV 4/380	7,5/380
Uzunluk	Length	mm 1450	2000
Genişlik	Width	mm 1000	1450
Yükseklik	Height	mm 1400	1700
Ağırlık	Weight	kg 1700	3650

